

**SEUL SITE INDUSTRIEL DU GROUPE TOSHIBA-TEC EN EUROPE, NOTRE SITE SE VEUT SOCIALEMENT  
ENVIRONNEMENTALEMENT ET DURABLEMENT RESPONSABLE**

Nous nous engageons à tout mettre en œuvre pour que nos *produits* et nos *services* satisfassent pleinement nos *Clients*, dans le respect des intérêts de nos *actionnaires*, nos *partenaires* et notre *personnel*. A cet effet, notre plan stratégique s'articule autour des axes suivants :

- 1/ INTEGRATION EN MATIERE DE PROCESS DE FABRICATION & CONDITIONNEMENT TONER tout en veillant à rentabiliser au mieux l'investissement des équipements et à minimiser les consommations d'énergies et impacts environnementaux associés
- 2/ DIVERSIFICATION DE L'OFFRE DE SERVICES PROPOSEES A NOS CLIENTS SUR LE MARCHE FRANÇAIS dans un souci de niveau de service agréé et de développements mutuels d'activités
- 3/ CONDUITE DU CHANGEMENT VIS-A-VIS DE NOS SALARIES prenant en compte l'évolution des métiers et l'implication de chacun dans un processus d'amélioration continue au travers de projets clés, d'objectifs identifiés et d'indicateurs de mesures associés.
- 4) TRANSFORMATION NUMERIQUE DE NOS ACTIVITES par la conduite des projets « industrie du futur »

**CHARTRE D'ENGAGEMENT POUR L'EXCELLENCE**

**Amélioration continue**

Notre système de management est en perpétuelle amélioration grâce à des actions et examens périodiques obligatoires ou volontaires. Notre politique est revue tous les ans et déclinée en plans d'actions chiffrés.

**Prévention des préjudices personnels et atteintes à la santé**

Nous prenons les mesures nécessaires pour protéger la santé de nos employés, ainsi que ceux des entreprises qui travaillent pour nous, et pour prévenir toute maladie professionnelle ou pour éviter tout accident du travail.

**Prévention des pollutions**

Nous cherchons perpétuellement à réduire l'impact de nos émissions de déchets, par l'identification des filières de recyclage et valorisation adaptés. Nous réduisons nos émissions atmosphériques par l'implantation d'équipements de nouvelle génération. Nous conduisons un programme d'économie d'énergie et de préservation des ressources naturelles y compris de la biodiversité.

**Conformité réglementaire**

La conception de nos produits et installations vise à réduire les impacts environnementaux et les risques sur la santé et la sécurité dans le respect des exigences légales.

**Sensibilisation du personnel**

Notre politique est clairement exposée à nos employés, fournisseurs, sous-traitants et autres personnes concernées pour qu'ils demeurent impliqués et sensibilisés. Nous assurons à tous nos employés une formation appropriée et nous veillons à mettre notre politique QSE à la disposition de tout tiers intéressé.

**« Je m'engage, à appliquer et faire appliquer, à l'ensemble du site de Martin Eglise, cette politique volontariste, qui est en cohérence avec l'engagement pris par le groupe TOSHIBA TEC »**

A. VERNA  
Directeur Général  
Le 14-11-2017

